



“ Eine Maschine ist immer nur so gut, wie sie gewartet und gepflegt wird. Als Industriemechaniker Sorge ich wesentlich für den reibungslosen Ablauf in der Produktion. Das technische Arbeiten macht mir einfach nur Spaß.

## Brian S. – Industriemechaniker

**Industriemechaniker/ -innen** werden in der Produktion und Instandhaltung eingesetzt und sorgen dafür, dass Maschinen und Anlagen zu jeder Zeit betriebsbereit sind. Sie richten die Maschinen und Anlagen ein und prüfen ihre Funktionstüchtigkeit, beseitigen Störungen und deren Ursachen, besorgen entsprechende Ersatzteile oder fertigen diese selbst an und führen die erforderlichen Reparaturen durch. Nach Beendigung der Montage- und Prüfarbeiten weisen sie die Mitarbeiter in die Bedienung und Handhabung ein. In Techniken wie Drehen, Bohren, Schleifen, Fräsen und den unterschiedlichen Fügetechniken wie Schweißen oder Verschrauben sind sie ebenso versiert wie beim Montieren und Justieren von Bauteilen.

### Arbeitsfelder

- Technische Instandhaltung
- Arbeitsvorbereitung
- Formenbau
- Maschinenbau
- Maschinen- & Anlagenführung

### Grund zur Freude

- Innovativer Mittelstand
- Gute Arbeit im ländlichen Raum
- Junges Team
- Vielfältige Weiterentwicklungsmöglichkeiten (z.B. Meister, Techniker, Ingenieur)

### Dauer

- 3,5 Jahre
- Ausbildungszeitverkürzung bei guten Leistungen möglich

### Übernahme

Bei sehr guten betrieblichen und schulischen Leistungen übernehmen wir dich nach deiner Ausbildung in Vollzeit.

### Voraussetzungen

- Guter Realschulabschluss
- Gute Kenntnisse in Mathematik, Physik & Informatik
- Gutes technisches Verständnis
- Selbstständigkeit & Verantwortungsbewusstsein
- Gesundheitliche Eignung



# Auszug der Ausbildungsinhalte und Lernfelder

## 1. Bau von Elementen mit Werkzeug

Fertigungspläne, Metalle, Halbzeuge & Normteile, Werkzeuge, Hilfsstoffe, Trennen, Umformen, Prüfen, Normen

## 2. Bau von Elementen mit Maschinen

Techn. Zeichnungen, Funktionsbeschreibungen, ISO-Toleranzen, Oberflächenangaben, Messfehler, Bohren, Senken, Reiben, Fräsen, Drehen

## 3. Einfache Baugruppen

Anordnungspläne, techn. Informationsquellen, Stücklisten & Montagepläne, Werkzeuge, Vorrichtungen, Werk-, Hilfs- & Zusatzstoffe, Funktionsprüfung

## 4. Warten technischer Systeme

Instandhaltung, Wartungspläne, Anordnungspläne, Betriebsanleitungen, Verschleiß- & Störungsursachen, Korrosionsschutz, Funktionsprüfung, Schadensanalyse, elektr. Größen

## 5. Werkzeugmaschinen

Spanende Fertigungsverfahren, Bearbeitungsparameter, Schneidstoffe, Werkstoffnormung, Glühverfahren, Hauptnutzungszeit

## 6. Installation steuerungstechn. Systeme

Technologieschema, pneumatische & hydraulische Leistungsteile, Versorgungseinheit, Sensoren, Stoff-, Energie-, & Informationsfluss, Stromlaufpläne, Druckmedien, Geschwindigkeiten

## 7. Montage techn. Teilsysteme

Achsen, Wellen, Gleit- & Wälzlager, Führungen, Dichtungen, Reibung, Wärmedehnung, Welle-Nabe-Verbindung, Flächenpressung

## 8. Numer. gesteuerte Werkzeugmaschinen

Koordinatenbemaßung, Arbeits- & Werkzeugplan, CNC-Maschinen, Koordinatensysteme, Bezugspunkte, Geometrie- & Technologiedaten, Programmaufbau

## 9. Instandsetzung

Gesamtzeichnungen, Schaltpläne, Stillstandzeiten, Ausfallkosten, Abnutzungsvorrat, Verschleiß, Fehleranalyse, Ersatzteillisten

## 10. Herstellung techn. Systeme

Pflichtenheft, Getriebe, Kupplungen, Pumpen, elektr. Antriebe, Kenngrößen & Kennlinien, Schweißen, Kleben, Hebezeuge, Anschlagen von Lasten, Sicherheitseinrichtungen

## 11. Produkt- & Prozessqualität

Qualitätsnormen, statistische Prozessregelung, Maschineneffizienzindizes, Ursache-Wirkungs-Diagramme

## 12. Instandhaltung techn. Systeme

Ausfallbedingte, zustandsbedingte & vorbeugende Instandhaltung, Schadensanalyse, Werkstoffprüfverfahren, Wärmebehandlungsverfahren, statistische Fehlerauswertung, Pareto-Analyse, Ausfallzeiten

## 13. Betriebsfähigkeit

Funktionseinheiten, Steuerung, Regelung, Betriebsarten, Ablaufsprache, Schnittstellen, flexible Handhabungssysteme, Sicherheitseinrichtungen

## 14. Planung techn. Systeme

Lasten- & Pflichtenheft, Projektstrukturplan, Evaluation

## 15. Optimierung techn. Systeme

Arbeitsorganisation, Ideen- & Wissensmanagement

Quelle: [www.kmk.org](http://www.kmk.org)

Weitere Informationen unter [www.wdm-wolfshagen.de](http://www.wdm-wolfshagen.de)

Bewerbungen jährlich bis Ende Dezember für Ausbildungsbeginn im August nächsten Jahres