

“ Jede Maschine tickt anders. Es ist ja nicht nur das einfache Bedienen von Knöpfen. Man muss wissen, wie genau die Maschine funktioniert, wie man reagiert, wenn etwas mal nicht so läuft, wie es soll. Das ist es, was meine Arbeit spannend macht.

Samuel M. – Maschinen- & Anlagenführer

**Maschinen- und Anlagenführer/-innen** werden in der Produktion eingesetzt und sind für die Einrichtung und Umrüstung der Maschinen entsprechend den verschiedenen Fertigungsprodukten verantwortlich. Sie überwachen die Funktionsfähigkeit der Fertigungsmaschinen und Produktionsabläufe an einer oder mehreren Maschinen. Zu dem stellen sie die permanente Versorgung der Maschinen mit den entsprechend benötigten Materialien sicher. Die Maschinen- und Anlagenführer sind des Weiteren mitverantwortlich für eine stetige Optimierung der Fertigungsabläufe und Behebung von Fertigungsproblemen. Darüber hinaus führen sie eine laufende Qualitätskontrolle durch und kümmern sich um die Verpackung der gefertigten Produkte.

### Arbeitsfelder

- Drahttrichterei
- Fertigung (Rollen-, Stab- oder Koordinatenschweißmaschine)
- Weiterverarbeitung
- Logistik

### Grund zur Freude

- Innovativer Mittelstand
- Gute Arbeit im ländlichen Raum
- Junges Team
- Vielfältige Weiterentwicklungsmöglichkeiten (z.B. Schichtleitung, Staplerführerschein)

### Dauer

- 2 Jahre
- Ausbildungszeitverkürzung bei guten Leistungen möglich

### Übernahme

Bei sehr guten betrieblichen und schulischen Leistungen übernehmen wir dich nach deiner Ausbildung in Vollzeit.

### Voraussetzungen

- Gute Berufsbildungsreife
- Gute Kenntnisse in Mathematik & Physik
- Gutes technisches Verständnis
- Gesundheitliche Eignung





# Auszug der Ausbildungsinhalte und Lernfelder

## 1. Berufsbildung

Arbeits- und Tarifrecht, Rechte und Pflichten, Fortbildungsmöglichkeiten

## 2. Ausbildungsbetrieb

Aufbau, Aufgaben, Grundfunktionen & Beziehungen des Ausbildungsbetriebes

## 3. Sicherheit und Gesundheitsschutz

Maßnahmen zur Gefahrenvermeidung, Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften, Verhaltensweisen bei Unfällen, Brandschutz & -bekämpfung, Umweltschutz

## 4. Werk-, Betriebs- & Hilfsstoffe

Identifikation, Unterscheidung, Verwendungszweck, Auswahl, Verwendung, Beurteilung von Werkstoffeigenschaften & deren Veränderungen

## 5. Kommunikation

Informationsbeschaffung, technische Unterlagen, Skizzen, Dokumentation, Dateneingabe, -sicherung & -pflege

## 6. Arbeitsabläufe

Planung von Arbeitsabläufen & Teilaufgaben, Abstimmung der Arbeitsabläufe, Unterlagenprüfung, Auftragsziele, Auswahl von Werkzeug, Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen, Einrichtung Arbeitsplatz

## 7. Prüfen

Auswahl von Prüfverfahren & -mitteln nach Verwendungszweck, Prüfdurchführung nach Vorgaben & Toleranzen, Dokumentation, Bewertung, Korrekturmaßnahmen

## 8. Fertigungstechniken

Manuelle & maschinelle Fertigungstechniken, Auswahl von Werkstoffen, Bearbeitung nach technischen Unterlagen, Herstellung von Bauteilen, Prüfung, Dokumentation & Bewertung der Arbeitsergebnisse

## 9. Steuerungs- & Regelungstechnik

Methoden des Steuerns & Regels, Unterscheidung der Überwachungseinrichtungen nach Aufbau & Funktion

## 10. Einrichten & Bedienen

Umrüstung von Maschinen, Einstellung der Prozessdaten, Inbetriebnahme, Überwachung des Produktionsprozesses, Feststellung & Beseitigung von Störungen & Abweichungen, Optimierung von Arbeits- & Bewegungsabläufen, Sicherung von Produktionsabläufen, Übergabe

## 11. Materialflusssteuerung

Überwachung & Sicherstellung vom Materialfluss, Transport & Lagerung von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen, Sammlung, Trennung & Lagerung von Wert- & Reststoffen, Austausch von Verschleißteilen

## 12. Wartung & Inspektion

Kontrolle & Wartung von Werkzeugen, Maschinen & Anlagen

## 13. Qualitätsmanagement

Durchführung von qualitätssichernden Maßnahmen, Feststellung von Qualitätsabweichungen

Quelle: [www.bibb.de](http://www.bibb.de)

Weitere Informationen unter [www.wdm-wolfshagen.de](http://www.wdm-wolfshagen.de)

Bewerbungen jährlich bis Ende Dezember für Ausbildungsbeginn im August nächsten Jahres